

## AirBAT® New Packaging and Sleep Mode

**To: All Distributors of STEMCO BatRF Products**

STEMCO is pleased to announce two improvements to the AirBat RF product line.

### New Packaging

AirBAT® packaging will move to a modernized blister packaging arrangement (shown below) with an insert to provide installation instructions and product information. The packaging change will be effective beginning October 1, 2015 for single and dual tire AirBAT® units. The steer sensor AirBAT® packaging will remain unchanged. The improved packaging will solve several issues by providing improved product visibility, a reduction of mounting hardware loss and a reduction of dunnage.

### Low Power Sleep Mode

In addition to the new packaging arrangement, all AirBAT® units will begin shipping in a low power “sleep” mode in order to maximize product life in the field. The “wake-up” process requires the application of pressure at 20 PSI or greater value to the sensor. The wake up process may also be initiated by connecting the sensor to the tire as in a normal installation.

For dual tire units, the second lamp will begin flashing once the first hose has been connected to the tire. For single tire sensors, the hose may be disconnected after the initial connection is made or the unit may be read using the HandBAT RF® handheld reader to confirm sensor operation.

Benefits of this change include longer product life in the field and the ability to hold additional spares in inventory without concern for excess battery depletion.



**New AirBAT Packaging**



**New AirBAT Label  
noting low power mode**

Thank you for your continued support of STEMCO.

## AirBAT® Nouvel emballage et mode veille

**Destinataire: tous les distributeurs de produits STEMCO BatRF.**

STEMCO est heureux d'annoncer deux améliorations à la gamme de produits AirBat RF.

### Nouvel emballage

AirBAT® L'emballage va passer à un agencement coque modernisé (image cidessous) comportant un compartiment contenant les instructions d'installation et les informations produits. Le changement d'emballage sera effectif à compter du 1 Octobre 2015 pour les pneumatiques doubles et simples AirBAT®. L'emballage du capteur de direction AirBAT® restera inchangé. L'emballage amélioré permettra de résoudre plusieurs problèmes, offrant une meilleure visibilité au produits, une réduction des pertes de matériel lors de l'assemblage et une réduction de l'arrimage.

### Mode veille faible consommation

En addition à la nouvelle disposition de l'emballage, tous les produits AirBAT® seront expédiés en mode "veille" faible puissance afin de maximiser la durée de vie du produit sur le terrain. Le processus de «réveil» nécessite l'application d'une pression à 20 psi ou supérieure au capteur. Le processus de réveil peut également être initié en connectant le capteur sur le pneu lors d'une installation normale.

Pour les unités de pneumatique doubles, la deuxième lampe commence à clignoter une fois le premier tuyau connecté au pneu. Pour les capteurs de pneumatiques simples, le tuyau peut être déconnecté une fois la connexion initiale effectuée. Alternativement l'unité peut être lue en utilisant le®lecteur portatif HandBAT RF afin de confirmer le fonctionnement du capteur.

Les avantages de ce changement incluent une durée de vie allongée du produit sur le terrain et la capacité de conserver des pièces de rechange supplémentaires dans l'inventaire sans avoir à se préoccuper de l'épuisement excessif de la batterie.



Nouvel emballage AirBAT



Nouveau label AirBAT  
comportant une indication du  
mode faible puissance

Nous vous remercions de votre soutien continu envers STEMCO.