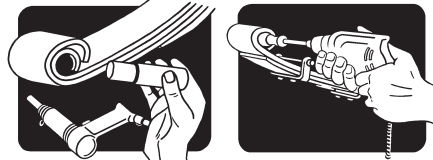
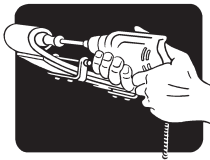


QWIK KIT™ NO REAM INSTALLATION SPRING PIN AND BUSHINGS



(figure 1)



(figure 2)



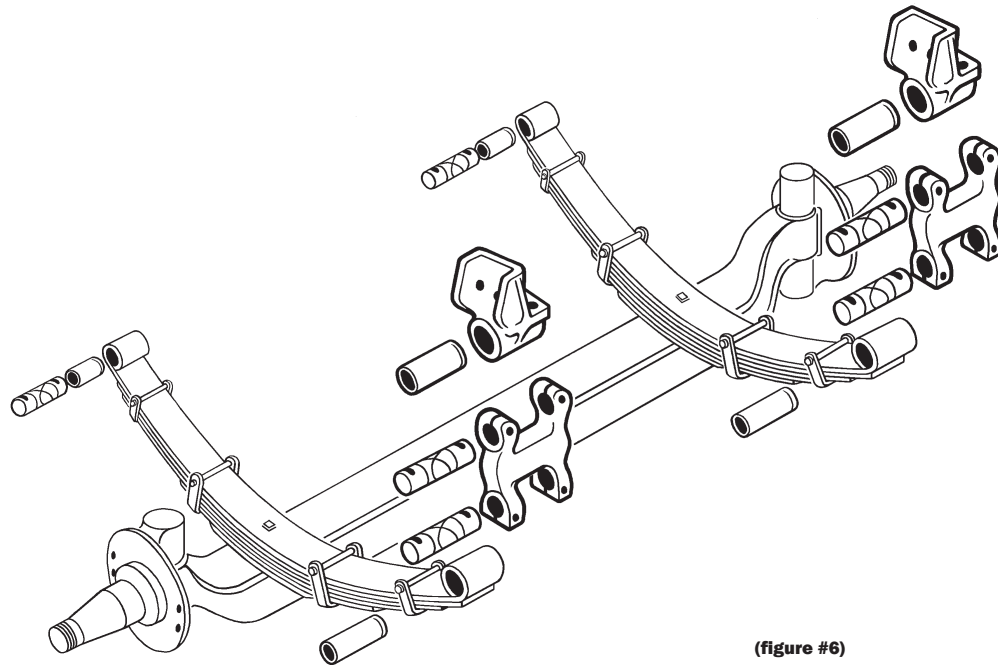
(fig. 3)



(fig. 4)



(fig. 5)



(figure #6)

The repair of all 6 (six) positions on both front springs will require 6 Pins and 6 Bushings (see fig. 6)

PREPARATION

- It is not necessary to remove the spring from the vehicle. Repairing one end of the spring at a time will keep its position with the hanger. Remove spring pin and drive out old bushing. Inspect and clean spring eye. (see fig. 1)

- Remove grit, dirt and burrs (see fig. 2)

NO REAM STEMCO KAISER™ INSTALLATION

- Wipe small amount of grease in the spring eye. Start the bushing assembly into the eye by hand. Drive the bushing assembly into the eye until centered in the bore using a drive adapter with an impact

hammer or hand drive arbor. (see fig. #3)

- Test the pin in the bushing. Pin should pass through with some resistance from the seals. (see fig. 4)

IF THE PIN DOESN'T GO THROUGH BUSHING , DO NOT FORCE IT.

- Remove pin and drive the bushing assembly out. Remove the obstruction with emery cloth, rotary file or similar tool and repeat steps 3 and 4. (see fig. #2)

COMPLETING ASSEMBLY

- Raise spring up to hanger. Use alignment pins to position spring eye in the hanger. Place short pin in the backside of the hanger until it is in the spring eye. Tap the long pin into the hanger opposite the short pin. Drive the long pin in until it

is flush with the hanger. Place the spring pin behind the long alignment pin. Drive the spring pin into the eye until it lines up with the hanger. Finish the assembly using normal installation procedures. (see fig. 5)

NOTE: markings on the end of the pin are parallel with the lock flats on the pin to help with alignment.

GREASING

- STEMCO Kaiser grease grooved pin and bushing provides more lubrication in the spring eye. Apply grease until it appears at each end of the bushing assembly between the spring and the hanger. STEMCO Kaiser grooved spring pins will take grease every time without additional work while using normal maintenance procedures.

CAUTION: Grease must appear at each end of the spring for proper lubrication. The seals in each end of the bushing assembly will not function if torn. The pin may have to be removed for inspection. See your local distributor for damaged seal replacement.

WARNING: During removal and installation procedures, never use steel hammer or tool to strike hardened metal parts, i.e. King Pin. Failure to heed warning could crack or shatter part, creating a risk of personal injury to the servicing technician and/or component damage which may jeopardize the safety of the vehicle user. For proper removal and installation procedures, refer to axle manufacturer's service literature.

**TECHNICAL SERVICE:
800-527-8492 EXT: 2216**

ESPAÑOL.

La reparación de las 6 (seis) posiciones en ambos muelles delanteros requerirá 6 pernos y 6 bujes (ver fig. 6)

PREPARACIÓN

- No es necesario retirar el muelle del vehículo. Reparación de un extremo del muelle a la vez mantendrá su posición con la percha. Retire el perno de muelle y extrae el buje usado. Limpiar e Inspeccionar el ojo del muelle (ver fig. 1)

- Limpie la tierra, suciedad y las rebabas (ver fig. 2)

INSTALACIÓN SIN RIMADO STEMCO KAISER

- Ponga una pequeña cantidad de grasa en el ojo del muelle. Coloque el conjunto de buje en el ojo del muelle con la mano. Impulsar el conjunto de buje en el ojo de muelle usando una herramienta de instalación con un martillo de mano o martillo neumático. (ver fig. # 3)

- Revise el perno en el buje. El perno debe atravesar con cierta resistencia en la parte de los sellos. (ver fig. 4)

SI EL PASADOR NO PASA A TRAVÉS DE BUJE, NO LO FORCE.

- Retire el perno y extraer el conjunto de buje. Elimine la obstrucción con lija de esmeril, lima giratoria o herramienta similar y repita los pasos 3 y 4. (ver fig. # 2)

TERMINANDO EL ENSAMBLE

- Elevar el muelle hasta la percha. Utilice herramienta de alineación para

STEMCO
KAISER™
QWIK KIT™

STEMCO®

A Higher Standard of Performance.™

an EnPro Industries company

From page 1

colocar los ojos del muelle en la percha. Coloque la herramienta corta en la parte posterior de la percha hasta que está en el ojo del muelle. Impulse la herramienta larga por el lado opuesto de la percha frente a la herramienta corta. Impulse el perno largo hasta que quede al ras con la percha. Coloque el perno de muelle detrás de la herramienta de alineación larga. Conducir el perno de muelle en el ojo del muelle hasta que se alinee con la percha. Terminar el montaje utilizando los procedimientos normales de instalación. (ver fig. 5)

NOTA: marcas en el extremo del perno están paralelas con las ranuras candado del perno para ayudar con la alineación.

LUBRICANDO

• El perno STEMCO Kaiser ranurado para mayor lubricación en conjunto con los bujes proporcionan mejor lubricación en el ojo del muelle. Aplique grasa hasta que aparezca en cada extremo del buje entre el muelle y la percha. Pernos de muelle ranurados STEMCO Kaiser tomarán más grasa cada vez y sin trabajo adicional durante los procedimientos de mantenimiento normales.

PRECAUCIÓN: La grasa debe aparecer en cada extremo del muelle para la lubricación adecuada. Los sellos en los extremos del buje no funcionarán si están desgarrados.

El perno tiene que ser retirado para su

inspección. Consulte a su distribuidor local para reemplazar el sello dañado.

ADVERTENCIA: Durante los procedimientos de remoción e instalación, nunca use un martillo de acero o una herramienta para golpear las piezas de metal endurecido, es decir King Pin. El No prestar atención a la advertencia podría generar grietas, romper parte de metal o astillarse, creando un alto riesgo de lesiones personales al técnico de servicio y/o daños en los componentes que puedan comprometer la seguridad del usuario del vehículo. Para los procedimientos apropiados de remoción e instalación, consulte la documentación de servicio del fabricante del eje.

SERVICIO TÉCNICO
800-527-8492 EXT: 2216

FRANÇAIS.

La réparation des 6 (six) positions sur les deux ressorts avant nécessitera 6 goupilles et 6 bagues (voir figure 6)

PRÉPARATION

• Il n'est pas nécessaire d'enlever le ressort du véhicule. En réparant une extrémité du ressort à la fois, celui-ci gardera sa position par rapport à la main de ressort à glissière. Enlevez la goupille-ressort et l'ancienne bague. Inspectez et nettoyez l'œil du ressort. (voir figure 1)

• Enlevez la poussière, la saleté et les bavures (voir figure 2)

STEMCO KAISER™ SANS ALÉSAGE INSTALLATION

• Avec un chiffon, mettez un peu de graisse dans l'œil du ressort. Commencez à installer la bague à la main dans l'œil du ressort. À l'aide d'un adaptateur pour mandrin et d'un marteau à percussion ou d'un arbre à commande manuelle, faites-la passer dans l'œil jusqu'à ce qu'elle soit centrée dans l'alésage. (voir figure 3)

• Essayez de faire passer la goupille dans la bague. La goupille devrait pouvoir la traverser, mais les joints devraient présenter une certaine résistance. (voir figure 4)

SI LA GOUPILLE NE PASSE PAS À TRAVERS LA BAGUE, NE FORCEZ PAS.

• Enlevez la goupille et la bague. Enlevez ce qui fait obstruction à l'aide de toile d'émeri, d'une lime rotative ou d'un outil

similaire et répétez les étapes 3 et 4. (voir figure 2)

FINITION DE L'ASSEMBLAGE

• Remettez le ressort à sa place. Utilisez les goupilles d'alignement pour positionner l'œil du ressort dans la main de ressort à glissière. Placez la petite goupille à l'arrière de la main de ressort à glissière jusqu'à ce qu'elle soit dans l'œil du ressort. Taraudez la grande goupille dans la main de ressort à glissière du côté opposé à celui de la petite goupille. Enfoncez la grande goupille jusqu'à ce qu'elle soit au même niveau que la main de ressort à glissière. Mettez la goupille-ressort derrière la grande goupille d'alignement. Enfoncez la goupille-ressort dans l'œil jusqu'à ce qu'elle s'aligne avec la main de ressort à glissière. Terminez l'assemblage en suivant la procédure d'installation normale. (voir figure 5)

REMARQUE : les marques à l'extrémité de la goupille sont parallèles aux facettes de la goupille afin de faciliter l'alignement.

GRAISSAGE

• Les goupilles et bagues cannelées graissées STEMCO Kaiser permettent une meilleure lubrification dans l'œil du ressort. Appliquez de la graisse jusqu'à ce que celle-ci apparaisse à chaque extrémité de la bague entre le ressort et la main de ressort à glissière. Les goupilles-ressorts cannelées STEMCO Kaiser prennent de la graisse à chaque fois, sans nécessiter de travail supplémentaire lorsque les procédures d'entretien normales sont suivies.

ATTENTION : Pour une lubrification adéquate, la graisse doit apparaître à chaque extrémité du ressort. Les joints situés à chaque extrémité de la bague ne fonctionneront pas s'ils sont déchirés.

Il pourrait être nécessaire d'enlever la goupille pour l'inspecter. Pour remplacer un joint endommagé, consultez votre distributeur local.

AVERTISSEMENT : Lors des procédures d'enlèvement et d'installation, n'utilisez jamais de marteaux ou d'outils en acier pour frapper sur les pièces en métal trempé (par ex., la cheville ouvrière). Le non-respect de cet avertissement pourrait faire en sorte que la pièce se brise ou se fissure, entraînant des risques de blessures corporelles pour le technicien en entretien et en réparation ou des dommages aux composants pouvant mettre en danger l'utilisateur du véhicule. Pour connaître les procédures d'enlèvement et d'installation appropriées, consultez le manuel d'entretien fourni par le fabricant de l'essieu.

TECHNIQUE :
800-527-8492 EXT : 2216



A Higher Standard of Performance.™

an EnPro Industries company

STEMCO - USA
P.O. Box 1989
Longview, TX 75606-1989
(903) 758-9981 • FAX: 1-800-874-4297
1-800-527-8492
www.stemco.com

STEMCO - Canada
5650 Timberlea Blvd. Unit B
Mississauga, ON L4W 4M6
(905) 206-9922 • FAX: 877-244-4555
877-232-9111
www.stemco.com